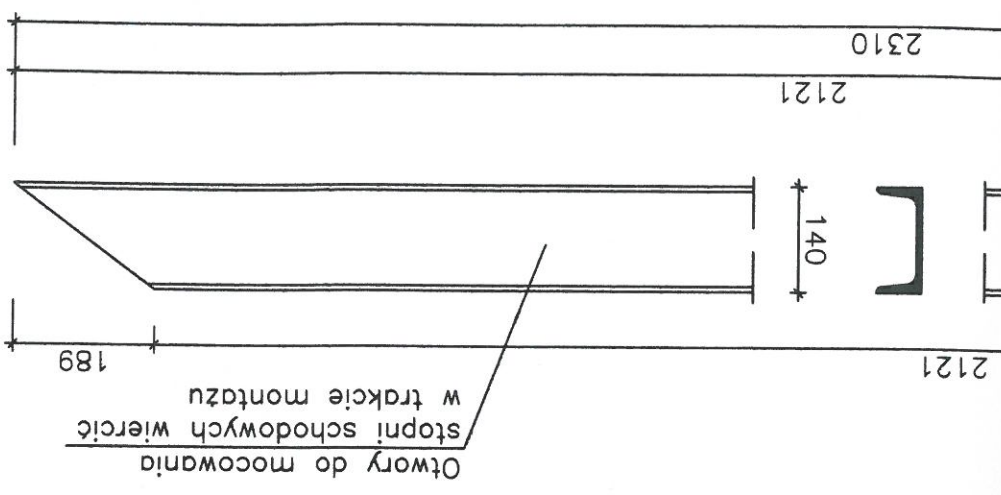
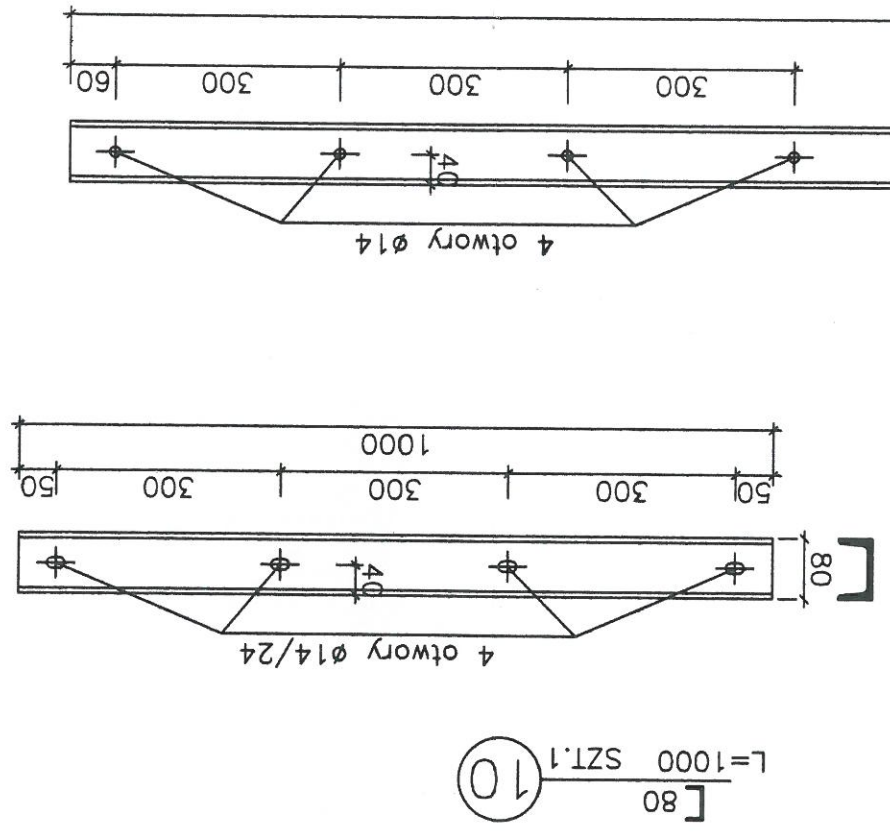
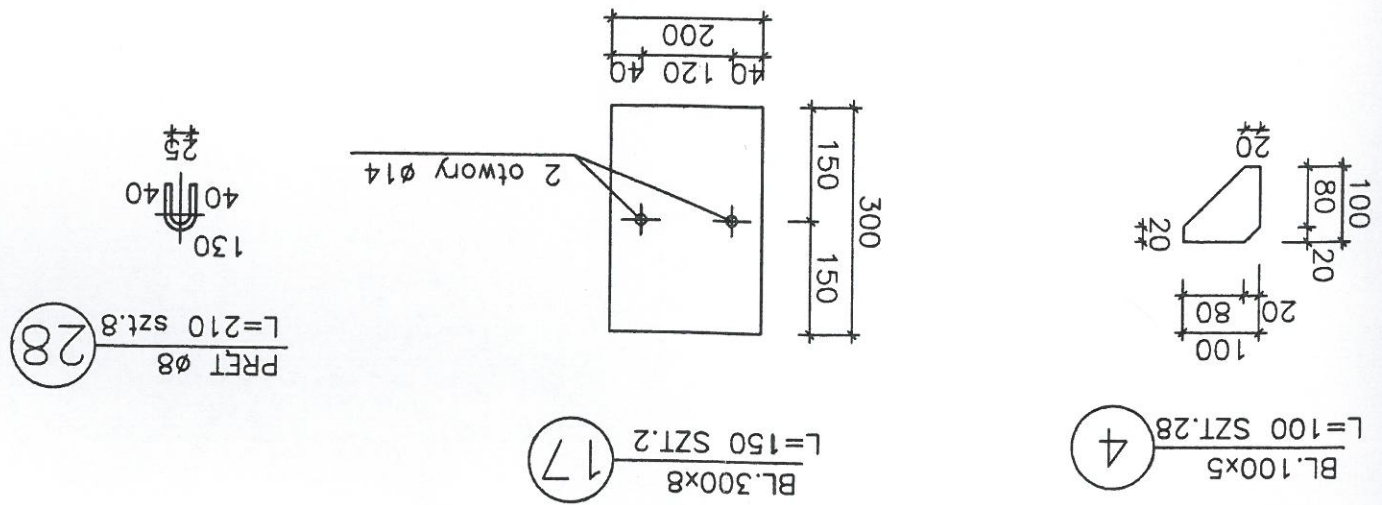


STAL PROFILOWA KL. A-1 S13SX



- UWAGA:
1. ZABEZPIECZENIE ANTYPORÓZYNIE POPRZEC OCYNKOWANIE OGNIOWE.
 2. MOCOWANIE KRAT POMOSTOWYCH DO KONSTRUKCJI ZA POMOCĄ UCHWYTÓW STANDARDOWYCH (PO 4 SZTUKI NA KRATĘ).
 3. MOCOWANIE STOPNI SCHODOWYCH DO BELEK POLICZKOWYCH ŚRUBAMI M12/35 (ocynkowane).
 4. MIEJSCA USZKODZONE W TRAKCIE MONTAŻU, OCZYŚCIĆ I ZABEZPIECZYĆ FARBĄ CYNKOWĄ.
 5. USTYTUOWANIE POMOSTÓW WG RYS. NR 6/K ! 7/K.

PZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-INŻYNIERYJNE		Aleksandrów L. ul. Wska 27		tel.kom. 608658830	
Nazwa opracowania:		P.B.W. MODERNIZACJI ZBIORNIKÓW WODOCIĄGOWYCH		Brzoza:	
Faza:		konstr.		PBW	
Data:		02.2008r		1:10	
Nr rysunku:		413/73/LW		180/99/WL	
Projektant:		mgr inż. Romuald Chomiczewski		mgr inż. Paweł Klimaczynski	
Opracował:		tech. Alina Zagórska		Sprawdził:	
Tytuł rysunku:		POMOST STAŁOWY		10/k	